Monosplit a parete
DC Inverter Plus - serie J

ECOINCENTIVI 55% www.daikin.it/ecoincentivi

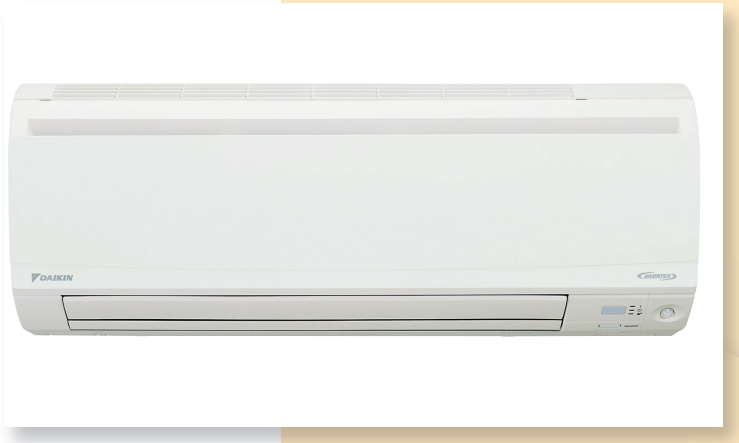
RSD11-MN03

www.daikin.it

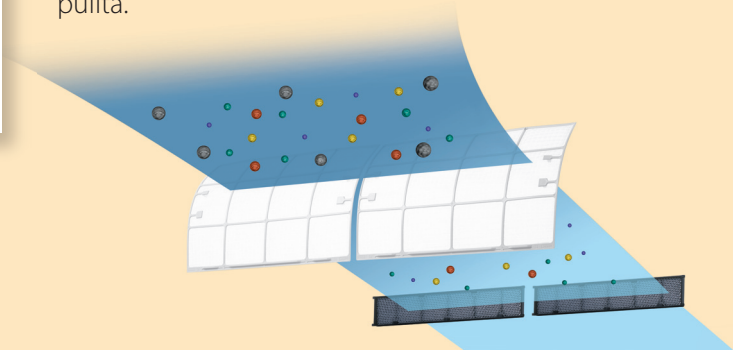
FTXS-J

L'elegante design della serie J si armonizza gradevolmente con qualsiasi tipo di arredamento interno.
L'unità a parete unificata FTXS per applicazioni solo freddo e pompa di calore è estremamente versatile; la tipologia di funzionamento è infatti selezionabile semplicemente tramite uno switch posizionato nel telecomando.
Le caratteristiche tecniche che la contraddistinguono assicurano un risparmio energetico senza precedenti. Funzioni esclusive permettono una distribuzione omogenea dell'aria e un'assoluta silenziosità di funzionamento.

FTXS-J~RK(X)S-J Monosplit a parete DC Inverter Plus



- **Filtro fotocatalitico** in titanio rivestito di apatite che rimuove le particelle di polvere, decompone gli odori, previene la propagazione di batteri e virus, assicurando un'emissione costante di aria pulita.



Efficienza energetica (20-50)

Funzione risparmio energetico

Sensore di movimento a 2 aree di azione (20-50)

Sensore di movimento (60-71)

Funzione di risparmio energetico in standby (20-50)

Programma di funzionamento notturno

Funzionamento in sola ventilazione

Funzione comfort

Programma massima potenza

Commutazione automatica caldo/freddo

Silenziosità assoluta

Funzionamento silenzioso dell'unità interna

Funzionamento silenzioso dell'unità esterna

Modalità silenzio notturno (20-50)

3-D

Flusso d'aria tridimensionale

Oscillazione automatica orizzontale

Oscillazione automatica verticale

AUTO

Velocità automatica del ventilatore

5 Gradini di Velocità del ventilatore

DRY

Deumidificazione computerizzata

Filtro fotocatalitico ad azione deodorizzante

24/7

Timer di 24 ore

Timer settimanale

Telecomando ad infrarossi (standard)

Comando centralizzato (opzionale)

AUTO

Riaccensione automatica

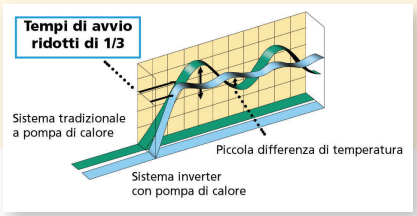
Autodiagnosi

Applicazione multisplit

Applicazione Super Multi Plus

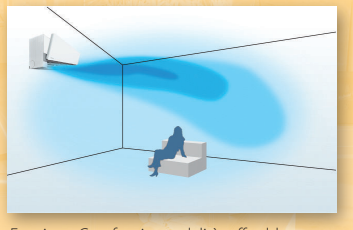
MASSIMA POTENZA. MINIMI CONSUMI

- **Funzione risparmio energetico** che consente di ridurre il consumo energetico di circa il 30% già all'avvio. È particolarmente utile quando si utilizzano contemporaneamente altri dispositivi elettrici o più condizionatori. Può essere attivata in modo semplice dal telecomando a infrarossi premendo il pulsante "ECONO".
- **Programma Massima Potenza** per il raggiungimento della temperatura desiderata in breve tempo.
- **L'esclusivo sensore di movimento** rileva la presenza di persone nel locale ed orienta automaticamente l'emissione del flusso d'aria evitando di colpire direttamente l'utente finale. In assenza di persone l'unità passa in modalità risparmio energetico dopo 20 minuti.
- **Tecnologia Inverter Pam** che riduce i consumi di elettricità fino al 30%.

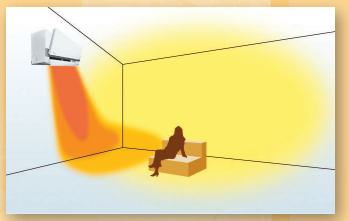


TOTALE COMFORT. TOTALE CONTROLLO

- Programma di **Funzionamento Notturno** per evitare fastidiosi sbalzi termici.
- **Silenziosità** assoluta dell'unità interna. Dal telecomando è possibile attivare la funzione "Silent" che permette di diminuire il rumore di funzionamento dell'unità interna di 3dB(A).
- Modalità **Silenziosa** dell'unità esterna.
- La Funzione **Comfort** garantisce un funzionamento ottimale senza generare fastidiose correnti d'aria. In modalità raffreddamento, l'angolo del deflettore ruota orizzontalmente per impedire che venga soffiata aria fredda direttamente sulle persone. Al contrario, in modalità riscaldamento ruota verticalmente verso il basso per dirigere l'aria calda verso gli strati inferiori del locale.



Funzione Comfort in modalità raffreddamento



Funzione Comfort in modalità riscaldamento

- **Timer settimanale.** È possibile memorizzare fino a 4 differenti azioni al giorno e programmare il funzionamento dell'unità a livello settimanale al fine di soddisfare in maniera comoda e semplice le differenti esigenze di ogni abitazione.
- **Timer di 24 ore** che permette la funzione dell'accensione e dello spegnimento programmato nell'arco delle 24 ore.

DC INVERTER plus
DC Inverter Plus
Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter a controllo digitale

INVERTER
CONSUMO ENERGETICO RIDOTTO DEL 30%

SOLO FREDDO

Unità Interna			FTXS20J	FTXS25J	FTXS35J	FTXS42J	FTXS50J	FTXS60G	FTXS71G
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3~2.0~2.8	1.3~2.5~3.2	1.4~3.5~4.0	1.7~4.2~5.0	1.7~5.0~5.3	1.7~6.0~6.7	2.3~7.1~8.5
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	0.32~0.45~0.81	0.32~0.54~0.81	0.35~0.86~1.19	0.44~1.21~2.33	0.44~1.46~1.81	0.44~1.99~2.4	0.57~2.35~3.2
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	225	270	430	605	730	995	1175
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	41/25/22	45/29/23	45/33/30	46/34/31	45/36/33	46/37/34
Dimensioni	(AxLxP)	mm	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	290x1050x250	290x1050x250

Unità Esterna			RKS20J	RKS25J	RKS35J	RKS42J	RKS50J	RKS60F	RXS71F
Dimensioni	(AxLxP)	mm	550x765x285	550x765x285	550x765x285	550x765x285	735x825x300	735x825x300	770x900x320
Peso		Kg.	32	34	34	39	48	48	71
Livello pressione sonora	A/B	dB(A)	46/43	46/43	48/44	48/44	48/44	49/46	52/49
EER-Classe energetica	Raffr.		4.44-A	4.63-A	4.07-A	3.47-A	3.42-A	3.02-B	3.02-B
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46

Caratteristiche tubazioni									
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	20/15	20/15	30/20	30/20	30/20

POMPA DI CALORE

Unità Interna			FTXS20J	FTXS25J	FTXS35J	FTXS42J	FTXS50J	FTXS60G	FTXS71G
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3~2.0~2.8	1.3~2.5~3.2	1.4~3.5~4.0	1.7~4.2~5.0	1.7~5.0~5.3	1.7~6.0~6.7	2.3~7.1~8.5
Capacita di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	1.3~2.7~4.3	1.3~3.3~4.7	1.4~4.0~5.2	1.7~5.4~6.0	1.7~5.8~6.5	1.7~7.0~8.0	2.3~8.2~10.2
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	0.32~0.45~0.81	0.32~0.54~0.81	0.35~0.86~1.19	0.44~1.21~2.33	0.44~1.46~1.81	0.44~1.99~2.4	0.57~2.35~3.2
Risc.	min.-nom.-max.	kW	0.31~0.61~1.36	0.31~0.71~1.29	0.34~0.95~1.46	0.40~1.45~1.98	0.40~1.53~2.00	0.40~2.04~2.81	0.52~2.55~3.82
Consumo annuo di energia	Raff.	kWh	225	270	430	605	760	995	1175
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	38/25/22	41/25/22	45/29/23	45/33/30	46/34/31	45/36/33	46/37/34
Livello potenza sonora	A	dB(A)	54	54	58	58	59	61	62
Dimensioni	(AxLxP)	mm	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	295x800x215	290x1050x250	290x1050x250

Unità Esterna			RXS20J	RXS25J	RXS35J	RXS42J	RXS50J	RXS60F	RXS71F
Dimensioni	(AxLxP)	mm	550x765x285	550x765x285	550x765x285	550x765x285	735x825x300	735x825x300	770x900x320
Peso		Kg.	32	34	34	39	48	48	71
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	46/47	46/47	48/48	48/48	48/48	49/49	52/52
EER-Classe energetica	Raffr.		4.44-A	4.63-A	4.07-A	3.47-A	3.42-A	3.02-B	3.02-B
COP-Classe energetica	Risc.		4.43-A	4.65-A	4.21-A	3.72-A	3.79-A	3.43-B	3.22-C
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46
	Risc.	°CBU	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20	-15~20

Caratteristiche tubazioni									
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	20/15	20/15	30/20	30/20	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).
Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).

ISO 9001
Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008.
Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, L'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.

ISO 14001
Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004.
La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.

SA 8000
Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000: 2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.

CE
Garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.

Daikin Europe N.V. ha aderito al Programma di Certificazione EUROVENT per climatizzatori (AC), gruppi refrigeratori d'acqua (LCP) e ventilconvettori (FC); i dati dei modelli certificati sono indicati nell'elenco dei prodotti Eurovent.

In all of us, a green heart

Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.

IMPATTO ZERO
Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO2 con la riforestazione di aree boschive.

LIFEGATE ENERGY
Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.

Remedia
PASSIONE PER L'AMBIENTE

Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.

Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.
Stampato su carta certificata FSC - Mixed Credit FSC C015355

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A. Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - **www.daikin.it**

RSD11-MN03 / 50.000 / 01-11 / Cs.