

SOLO FREDDO						
Unità Interna			FDKS25E	FDKS35E	FDKS50C	FDKS60C
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.4-3.0	1.4-3.4-3.8	1.7-5.0-5.3	1.7-6.0-6.5
Potenza assorbita	min.-nom.-max.	kW	0.30-0.69-1.06	0.30-1.09-1.455	0.44-1.65-1.93	0.44-2.13-2.49
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	345	545	825	1065
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	35/31/29	35/31/29	37/33/31	38/34/32
Dimensioni (AxLxP)		mm	200x700x620	200x700x620	200x900x620	200x1100x620
Pressione statica esterna		Pa	30	30	40	40
Unità Esterna			RKS25G	RKS35G	RKS50G	RKS60F
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	550x765x285	735x825x300	735x825x300
Peso		Kg.	34	34	48	48
Livello pressione sonora	A/B	dB(A)	46/43	48/44	47/44	49/46
EER-Classe energetica	Raffr.		3.48-A	3.12-B	3.03-B	2.82-C
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10 (-15°)-46	-10 (-15°)-46	-10-46	-10-46
Caratteristiche tubazioni						
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	30/20	30/20

POMPA DI CALORE						
Unità Interna			FDXS25E	FDXS35E	FDXS50C	FDXS60C
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-2.4-3.0	1.4-3.4-3.8	1.7-5.0-5.3	1.7-6.0-6.5
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max.	kW	1.3-3.2-4.5	1.4-4.1-5.0	1.7-5.8-6.0	1.7-7.0-8.0
Potenza assorbita Raffr.	min.-nom.-max.	kW	0.30-0.69-1.06	0.30-1.09-1.455	0.44-1.65-1.93	0.44-2.13-2.49
Risc.	min.-nom.-max.	kW	0.29-0.91-1.50	0.31-1.21-1.95	0.40-1.92-2.04	0.40-2.32-3.18
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	345	545	825	1065
Livello pressione sonora	A/B/SB	dB(A)	35/31/29	35/31/29	37/33/31	38/34/32
Dimensioni (AxLxP)		mm	200x700x620	200x700x620	200x900x620	200x1100x620
Pressione statica esterna		Pa	30	30	40	40
Unità Esterna			RXS25G	RXS35G	RXS50G	RXS60F
Dimensioni (AxLxP)		mm	550x765x285	550x765x285	735x825x300	735x825x300
Peso		Kg.	34	34	48	48
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	46/47	48/48	48/48	49/49
EER-Classe energetica	Raffr.		3.48-A	3.12-B	3.03-B	2.82-C
COP-Classe energetica	Risc.		3.52-B	3.39-C	3.02-D	3.02-D
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	-10 (-15°)-46	-10 (-15°)-46	-10-46	-10-46
	Risc.	°CBU	-15-20	-15-20	-15-20	-15-20
Caratteristiche tubazioni						
Lunghezza/Altezza max.		m	20/15	20/15	30/20	30/20

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (= condizioni nominali).  
 Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).  
 \*Possibilità di estendere l'intervallo di funzionamento fino a -15° C.

I valori di consumo energetico fanno riferimento alla direttiva europea 2002/31/CE attuata in Italia dal DM 02/01/2003.

 ISO 9001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2000. Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e postvendita, la consulenza specialistica, l'assistenza postvendita e i corsi di formazione alla rete.

 ISO 14001: Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004. La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.

 CE: garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.

 In all of us, a green heart

 R-410A

 Daikin Europe NV partecipa al Programma EUROVENT che certifica la veridicità dei dati tecnici diffusi dall'Azienda. I prodotti citati in questo catalogo figurano nella Guida EUROVENT dei Prodotti Certificati.

Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.

Antesignana nella produzione di refrigeranti altamente efficienti e dei sistemi che li utilizzano, Daikin ha adottato il refrigerante verde R-410A. Questo fluido non contiene atomi di cloro, quindi non danneggia la fascia di ozono in caso di dispersione. L'elevata efficienza termodinamica inoltre consente notevoli risparmi energetici e la possibilità di sviluppare apparecchiature più compatte e dalle migliori prestazioni.



IMPATTO ZERO: Daikin Italy ha scelto di aderire al programma Impatto Zero di Lifegate per compensare le sue emissioni di CO<sub>2</sub> con la riforestazione di aree boschive.



LIFEGATE ENERGY: Daikin Italy ha aderito all'iniziativa Lifegate Energy per il consumo di energia pulita ottenuta da fonti rinnovabili ed inesauribili come sole, vento, acqua e aria.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, riempimento, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin, rispettando il suo impegno nella salvaguardia dell'ambiente, ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta interamente in modo Ecologico, conformemente alla certificazione ISO 14001.



RESIDENZIALE

R-410A



## Monosplit Canalizzabile Ultrapiatto DC Inverter Plus



FDK(X)S25-35E

I climatizzatori Daikin ad uso residenziale accendono la "primavera" in qualsiasi ambiente, per tutto l'anno e in ogni momento della giornata. L'unità interna FDK(X)S è disponibile sia in versione SOLO RAFFREDDAMENTO che POMPA DI CALORE. Questa unità ad incasso è estremamente compatta (solo 200 mm di altezza per tutte le taglie e solo 700 mm di larghezza per le taglie 25-35) consentendo installazioni in locali con poco spazio nel controsoffitto.

I prodotti Daikin sono disponibili presso:

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

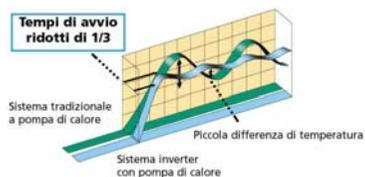
Via Milano, 6 - 20097 S. Donato Milanese (MI) - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it

CJOB RSD08-MN08 / 50.000 / 12/07 / Cs.

RSD08-MN08

## Massima Potenza. Minimi Consumi

- **Programma Massima Potenza** per il raggiungimento della temperatura desiderata in breve tempo.
- **Tecnologia Inverter Pam** che riduce i consumi di elettricità fino al 30%.



RK(X)S25-35G

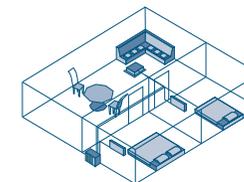


## Aria più pulita

- **Filtro d'Aria** con trattamento anti-muffa che consente un'immissione di lunga durata di aria pulita.

## Estrema Funzionalità e Versatilità.

- L'unità è **estremamente compatta** (solo 200 mm di altezza) consentendo installazioni in locali con poco spazio nel controsoffitto.
- Le taglie 25-35 hanno una **larghezza** di soli 700 mm.
- Possibile impiego in **applicazioni residenziali Multisplit**. L'applicazione Multisplit prevede un massimo di 5 unità interne collegate ad un'unica unità esterna. Per le caratteristiche tecniche delle applicazioni Multisplit consultare il catalogo Residenziale o il dépliant dedicato.



## Totale Comfort. Totale Controllo

- Programma di **Funzionamento Notturno** per evitare fastidiosi sbalzi termici.
- **Silenziosità** assoluta dell'unità interna. Dal telecomando è possibile attivare la funzione "Silent" che permette di diminuire il rumore di funzionamento dell'unità interna di 3dB(A).
- **Modalità Silenziosa** dell'unità esterna.



Prima di uscire, attivare la modalità di "Funzionamento in caso di assenza", e il climatizzatore regolerà la capacità fino al raggiungimento della temperatura precedentemente impostata per questa funzione.

Al suo ritorno, l'utente si troverà in un ambiente piacevolmente climatizzato.

Con un'ulteriore pressione del tasto "Funzionamento in caso di assenza" il climatizzatore regolerà la capacità fino a raggiungere la temperatura relativa al funzionamento normale.

DC INVERTER <sup>plus</sup>

DC Inverter Plus  
Sistema di funzionamento con tecnologia Inverter a controllo digitale

INVERTER  
CONSUMO ENERGETICO  
RIDOTTO DEL 30%